



### PROBLEMA

Flange com pontos de corrosão e pequenos danos. Falhas no teste hidrostático, compressão e operação. A junta original era de base metálica revestida com epóxi, o qual estava trincado. O equipamento opera com gás natural a 400 bar e uma temperatura entre 100°C e 170°C.



### ABORDAGEM

Análise e identificação da causa do problema, sendo a solução a especificação do conjunto Electron SCS. Inspeção dos flanges, aplicação do torque controlado, supervisão da instalação do equipamento e do teste hidrostático.



### RESULTADO

Após a avaliação do desempenho do conjunto Electron SCS, verificou-se que o problema foi solucionado. O equipamento não apresentou mais vazamentos oferecendo elevada confiabilidade para operação.